



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA65.B.03068/26

Серия **RU** № **0616569**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3 помещение 1 комната 19. Адрес места осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание-пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № RA.RU.11HA65. Дата решения об аккредитации: 10.08.2018. Телефон: +74950331669. Адрес электронной почты: info@thbz.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМАРМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 440034, Россия, Пензенская область, городской округ город Пенза, город Пенза, улица Баумана, строение 101В
Основной государственный регистрационный номер 1025801357119.
Телефон: +78412350797 Адрес электронной почты: info@promarm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОМАРМ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 440034, Россия, Пензенская область, городской округ город Пенза, город Пенза, улица Баумана, строение 101В

ПРОДУКЦИЯ

Затворы дисковые поворотные серии ПА 900
Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию согласно приложениям - бланки №№ 1111520, 1111521.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3700-001-55604618-2013 «Затворы дисковые поворотные».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8481808508

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 09.07.2026-2ТЕХ-01 от

21.07.2026 года, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HB54)
Акта о результатах анализа состояния производства № 09.07.2026-2ТЕХ от 13.07.2026 года, выданного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11HA65) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Ермаков Андрей Александрович
Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента согласно приложению - бланк № 1111521
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения: температура окружающей среды - от минус 60 °С до плюс 50 °С.

Срок хранения - 18 месяцев. Срок службы - 30 лет, гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 20.05.2026 года. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: согласно приложению - бланк № 1111521

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.07.2026

ПО

26.07.2031

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)Тараненко Иван Валерьевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.HA65.B.03068/26

Серия RU № 1111520

1. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Затворы дисковые поворотные серии ПА 900 (далее – Изделие, Затворы) предназначены для эксплуатации в технологических системах холодного и горячего водоснабжения; в сетях теплоснабжения; цехов химводоподготовки ТЭС, ТЭЦ, ГРЭС и котельных; транспортировки нефти и нефтепродуктов; транспортировки газообразных сред. В зависимости от применяемых материалов поворотные затворы могут использоваться для питьевой, технической, морской воды, газов, в том числе природного, масел и нефтепродуктов, агрессивных сред в широком диапазоне режимов температуры/давления. Каждый затвор состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса, диска, уплотнения сальникового узла, штока, приводного устройства.

Усилие от привода передается через шток на диск, который, поворачиваясь вокруг своей оси, открывает или закрывает проходное отверстие затвора. Диск имеет возможность поворачиваться на угол от 0 до 90°. Крайние положения диска затворов с пневмоприводами или редуктором выставляются с помощью регулировочных болтов, для затворов с электроприводами – с помощью концевых выключателей.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты Ex IEx h IIC T6...T1 Gb X

Основные характеристики:

Таблица 1. Максимальная температура рабочей среды

Максимальная температура поверхности оборудования, °C	Температурный класс
+ 440	T1
+ 290	T2
+ 195	T3
+ 130	T4
+ 95	T5
+ 80	T6

Температура окружающей среды, °C от минус 60 до плюс 50

Прход условный DN, мм от 50 до 2000

Давление номинальное PN, кгс/см² от 6 до 160

Вероятность безотказной работы затворов при срабатывании 25 циклов за 4 года, не менее 0,99

Доверительная вероятность для расчета нижней доверительной границы вероятности безотказной работы 0,9

Взрывозащищенность затворов дисковых обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие затворов дисковых требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации затворов.

2. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019

(IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»
Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования

Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний"
"Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "б", погружение в жидкость "к"

3. Специальные условия применения

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.HA65.B.03068/26

Серия **RU** № **1111521**

Специальный знак "X" указывает на специальные условия применения.

Затворы могут эксплуатироваться в различных температурных классах в зависимости от температуры рабочей среды.

4. Сведения о документах, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента

Заверенные копии технических документов.

Технические условия ТУ 3700-001-55604618-2013;

Паспорт ПА 926.250.16-02ФПС;

Руководство по эксплуатации РЭ-ПА-3700-01-ЗД

Сборочный чертёж ПА 926.125.16-02 СБ;

Оценка опасности воспламенения ПА.001.ОВ.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Тараненко Иван Валерьевич

(Ф.И.О.)